

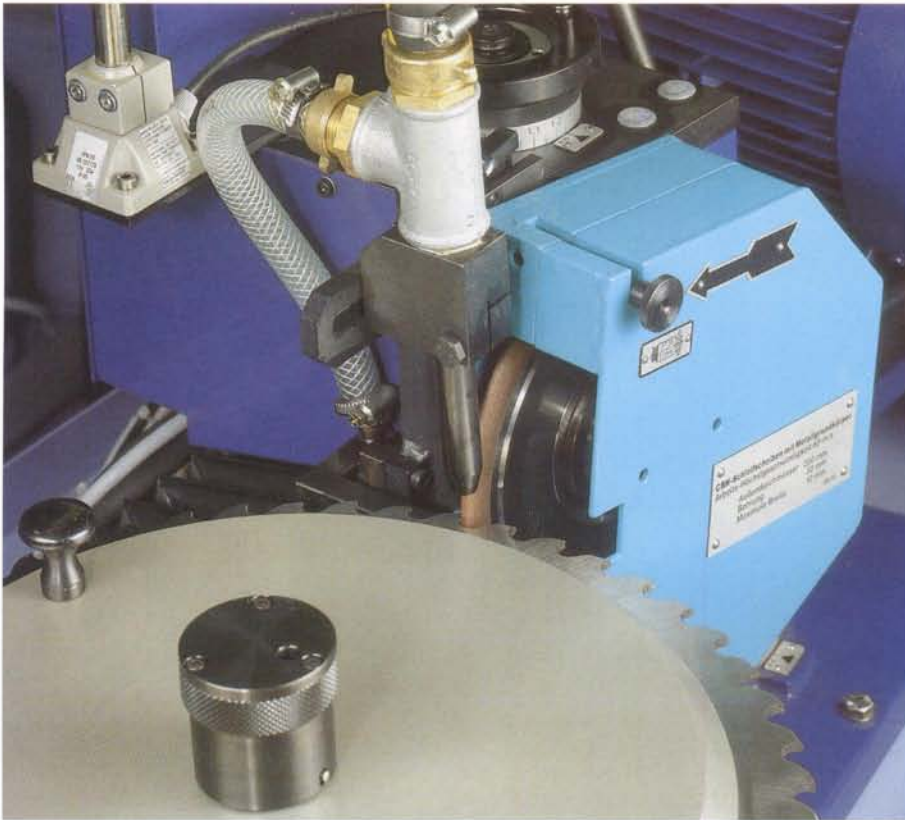


**TEMPO ECT 632 / 633**  
**TEMPO ECT - Handling**  
**die CNC - Sägeblatt-Schleifautomaten**



vollautomatische Komplettbearbeitung in einer Aufspannung  
mit CBN Tiefschliff für höchste Wirtschaftlichkeit

## Mit CBN zum optimalen Qualitäts- und Formschliff



### Die Tiefschliffmaschine

- Zum Neuzahnen, Nachschärfen
- Abschrägen in einer Aufspannung
- Vario- Verzahnung
- Für HSS-, Segment- und Vollhartmetallsägeblätter
- Winkel- und Bogenzahn sowie Sonderverzahnungen

### Aufbau der Maschine:

- Vollgekapselter Arbeitsraum
- Sägeblatt - Führungswelle mit hoher Steifigkeit
- Stabile, schwingungsdämpfende Gußkonstruktion
- Durchzugskräftiger 4kW Motor
- Kräftiger Schleifschlitten auf Linearkugelführungen
- Bürstenlose Servo-Motoren
- Zentralschmierung
- Hochdruckkühlung
- Schleifnebelabsaugung
- Separater Schaltschrank
- Geräuschentwicklung nur 74dB(A)

### TEMPO ECT 632 / 633 und als TEMPO ECT - Handling

mit automatischer Beladeinrichtung für Qualität und mehr Wirtschaftlichkeit. Einfache Bedienung durch Bedienerführung am Bildschirm und **AUTOPOS** (automatisches Positionieren des Sägeblattes zur Schleifscheibe)

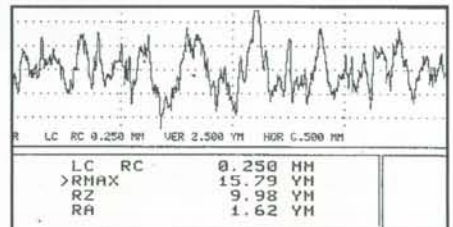
### Die Steuerung TEMPOTRONIC - High - Speed

- CNC - Steuerung mit einfachster Bedienung und Bedienerführung
- Einfaches Programmieren und Abspeichern von Sonderzahnformen
- Schleifscheibenbreitenkompensation (SBK)
- Freie Wahl von Span- und Freiwinkeln
- **Variozahnprogramm** zum Schleifen nahezu jeder Varioverzahnung
- Fehleranzeige am Bildschirm

### Der CBN - Schliff

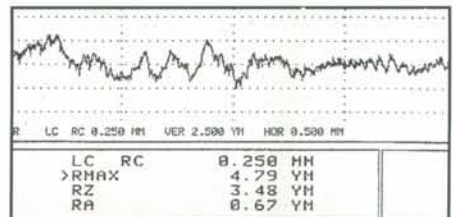
- Optimale Oberflächen-Qualität und geometrische Genauigkeit
- Geringer Bedienungsaufwand
- Verkürzung der Schleifzeiten bis zu 50%
- Schleifen ins Volle in einem Durchgang (kein Freischleifen, keine Nachkontrolle)
- Alle Zahnteilungen im vorteilhaften CBN - Tiefschliff
- Keine Weichhautbildung
- Minimaler Schleifscheibenwechsel
- Schleifscheiben werden nur gelegentlich abgerichtet
- Besseres Schnittverhalten und damit bessere Sägequalität
- Höhere Standzeiten

### Vergleich der Oberflächengüte: Korund Schleifscheibe



### CBN- Schleifscheibe

Tiefschliff, ohne Ausfeuern



## Komplettbearbeitung - rund um die Uhr

### ECT- Handling

- Die zusätzliche Schicht für mehr Wirtschaftlichkeit
- Chaotisches Beladen möglich
- Werkstückwechsel in Sekunden
- Ausbaufähig und erweiterbar
- Mit allen Vorteilen der ECT

### Handbeladung

Vollwertige ECT 622 / 633 im gesamten Durchmesserbereich von 60 mm bis 630 mm einsetzbar

### Automatischer Betrieb mit unterschiedlichen Sägen und variablen Zähnedaten

Die Eingabe der Daten erfolgt über einen PC.

Einstellung des exakten Spanwinkels durch eine optionale automatische Schwenkeinrichtung

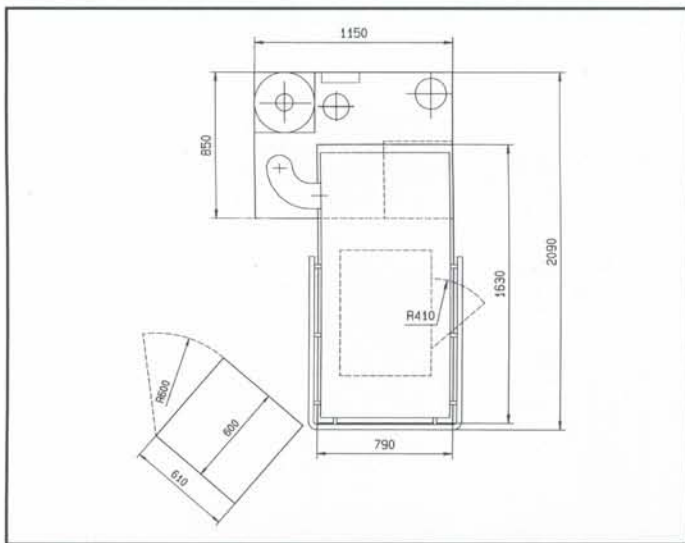


Roh- und Fertigteilmagazin mit jeweils 180 mm Kapazität  
Industrieroboter für das Sägeblatt-Handling

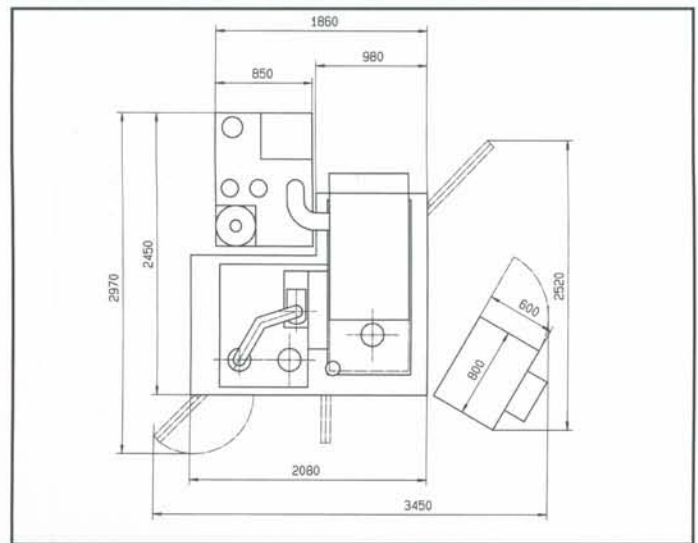


Automatisches Spannen des Sägeblattes

## Platzbedarf ECT 632 / 633



## Platzbedarf ECT - Handling



## Technische Daten

### ECT 632 / 633

### ECT - Handling

Schleifbereich Sägeblattdurchmesser	mm	60 - 630	60 - 630
im Automatikbetrieb	mm	-	180 - 420 (460)
Sägeblattdicke	mm	max.6	max. 6
Arbeitsgeschwindigkeit (stufenlos)	Zähne / min	3.....50	3.....50
Zähnezahlen		20 - 999	20 - 999
Kühlung		7 bar , 40 l / min	7 bar , 40 l / min
Schleifscheibenantrieb	kW	4	4
Anschlußleistung	kVA	9	11
Gewicht netto / brutto ( mit Abschrägkopf )	kg	1150 /1400 (1300/1515)	2050 / 2220 (2200/2370)



**August Heinr. Schmidt  
Transportanlagen GmbH**

Kruppstr. 5  
D-71254 Ditzingen

Tel: +49-7156-17827-0  
Fax: +49-7156-17827-150  
info@schmidt-tempo.com  
www.schmidt-tempo.com