

SCHMIDT
TEMPO



TEMPO GrindTower 710



Hauptmerkmale:

- Zum Nachschärfen und Neuverzahnungen von HSS-, Segment-, CV- und Vollhartmetallsägen im vorteilhaften CBN-Tiefschliff-Verfahren
- Externe Kühlmittelanlage, für bestmögliche Reinigung: wird speziell nach den Kundenanforderungen ausgewählt
- Ferndiagnose und Softwareupdates über ISDN oder Analog möglich
- Schleifen von Vario-Zahn
- Frei veränderbare Zahngeometrie
- Schleifen von Sonderzähnen
- Schleifen von Reparatursegmenten bei Segmentsägen
- Span- und Freiwinkel stufenlos wählbar
- Volldigitale Servoantriebe



Wesentliche Vorteile:

- Großer Arbeitsbereich
- Kompakte Bauweise
- Kurze Schleifzeiten und hohe Oberflächenqualität durch stabiles Maschinendesign, im Zusammenspiel mit angepassten Spannflanschen und hoher Antriebsleistung
- Bedienung der Steuerung über Touchscreen und Tastenfeld auf Windows®-Basis möglich
- Gleichbleibende, reproduzierbare Qualität durch CNC-Steuerung
- Starker Schleifscheibenantrieb

Komplette Bearbeitung bis 710 mm Ø in CBN-Qualität

Technische Daten:

Sägeblattdurchmesser	40 - 710 mm
Maximale Sägeblattstärke	6 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	3 - 75 Hübe/Min.
Anzahl der Zähne	20 - 999
Kühlung	7 bar - 40 l/Min.
Schleifscheibenantrieb	bis 3 kW
Maße LxBxH	ca. 1300x1270x1950 mm
Gewicht netto/brutto	ca. 1500/1700 kg

Technische Änderungen vorbehalten!
Weitere Informationen bei uns.

August Heinr. Schmidt Transportanlagen GmbH

Kruppstr. 5
 D-71254 Ditzingen
 Tel: +49-7 156-17827-0
 Fax: +49-7 156-17827-150
www.schmidt-tempo.com
info@schmidt-tempo.com